

CENTRIFUGA REFRIGERADA DE SOBREMESA KUBOTA MODELO S300TR



Características Generales:

■ **Desarrollada para propósitos generales**

- Uso en rutina de laboratorios Clínicos o Investigación

■ **Diseño ergonómico:**

- El nuevo diseño, libre de complicaciones, hará que sus operaciones con esta centrífuga sean cada vez más rápidas.
- Tiene un espacio entre la interfaz y la tapa para que sus dedos puedan sostener la tapa de forma natural.
- Además, la cámara está diseñada hacia adelante para facilitar la colocación y extracción de los tubos.
- El modelo S300TR tiene una función de enfriamiento para el control de temperatura y para monitorear los aumentos en la temperatura de la muestra. Por esa razón, se incrementó el ancho en 1 cm en ambos lados derecho e izquierdo y la profundidad en 22 cm.

■ **Nuevas e Innovadoras Funciones a prueba de fallas:**

- ¡Detector de desbalance en solo dos segundos!
- Aproximadamente 2 segundos después del inicio de la centrifugación, detecta vibraciones anormales y alerta de que hay un desequilibrio.
- Permite la re-centrifugación desde cero, luego que la centrifuga se detuvo por desbalance.
- Consigue cero roturas de los tubos de centrifugado.
- Reduce los potenciales costos de reparación y el tiempo de reparación.

■ **Responde a las necesidades de los usuarios de múltiples formas:**

- KUBOTA logró una carga mixta en la que se pueden centrifugar dos tipos diferentes de capachos al mismo tiempo.
- Pantalla fácil de usar. Las luces de la pantalla LCD se encienden y apagan repetidamente cuando se completa la centrifugación.
- Memoria máxima de 99 canales, con tres teclas para acceso directo a tres canales.
- Ventanilla para la medición de la velocidad durante inspecciones, mediante el uso de un tacómetro.
- Un nuevo sistema de bloqueo de tapa motorizado, que mediante un ligero toque permite activar el motor de la tapa y bloquearlo automáticamente.
- La centrifuga S300TR apaga automáticamente la pantalla. El consumo de energía en este modo es de aproximadamente 7 W.

Especificaciones Técnicas:

Capacidad máxima	15 mL X 24
Velocidad máxima (RPM)	4.000 rpm
RCF máximo	2.610 x g
Rango de temperatura	-10°C - +40°C in 1°C step
Refrigerante	R134a
Tamaño	34 (ancho) x 42 (fondo) x 33 (alto) cm
Peso	44 kg
Consumo	170W
Requerimientos eléctricos	Una Fase 220/230V ±10%, 50/60Hz, 5A
Requisitos ambientales	Temperatura: 10 ~ 35 °C Humedad: 30 ~ 85% Presión atmosférica: 70 ~ 106kPa
Normas	IEC611010-2-020 / CE
Rango de ajuste de velocidad	200 ~ 4000 rpm / Incrementos de 10 rpm Segundos: Pasos de 1 segundo
Rango de ajuste del temporizador	Minutos: Pasos de 1 minuto Horas: Pasos de 1 hora Espera
Memoria de programa	99 canales máximo
Aceleración / Desaceleración	2 modos de conmutación, desaceleración natural.